

ANTAŞ BOYA KİMYA YAPI MALZEMELERİ A.Ş

Tesisimiz İğdır Organize Sanayi Bölgesinde 2011 yılından bu yana hizmet vermektedir. 25.000 metrekare açık alan üzerinde kurulu olan yaklaşık 10.000 metre kare kapalı alana sahip Tesisimiz ilave ek kapalı alan 2.500 m2 yatırımları devam etmektedir. Tesisimizde üretimi yapılan ürünler 7 ana Kategoride toplayabiliriz.



- * EPS Ürünler
- * Isı yalıtım Ürünleri
- * EPS Dekoratif Ürünler
- * EPS Diğer Sektör Ürünleri
- * EPS Yapı Kimyasalları
- * Boya
- * EPS Ambalaj Üniteleri

Ürünlerimiz yapı sektörü ve tüm faaliyet alanlarında kullanılmakta olup talebi canlı ürünlerdir. Tesisimizin konumu itibari ile sınır ülkelerine yakın olması nedeni ile ihracat açısından rekabet batı bölgelerinde ki tesislere nazaran rekabet avantajı sağlamaktadır. Bunun ile birlikte yapı sektöründe Toplu Konut İdaresinin ve Çevre Şehircilik Bakanlığının Doğu ve Güneydoğu Anadolu bölgesinde başlatmış olduğu konut inşaatları seferberliği de bölgede önümüzdeki yıllarda ürün talebini canlı tutmaya devam edecektir.

Son zamanlarda yalıtım konusunda hükümetin ve yerel yönetimlerin teşvik edici çalışmaları ürün gamımıza olan ilgiyi artırmaktadır.











TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

KAPASİTE RAPORU



İĞDIR TİCARET VE SANAYİ ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu
31.12.2019

Rapor Tarihi : 25.01.2018
Rapor No : 14

Firma Ünvanı	: ANTAŞ BOYA KİMYA YAPI MALZEMELERİ İNŞAAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ	Sanayi Sicil No :
Tescilli Markaları	: WINGSTERM	Oda Sicil No : 7023
Vergi Dairesi/No	: İğdır V.D. / 0700333482	Ticaret Sicil No : 5492
İşyeri SGK No	: 220300101100802307601-52	Faaliyet Kodu : 20.30.13 (NACE)
MERSİS No	:	

Üretim Yapıldığı Yer Adres : İĞDIR ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ NO:11 MERKEZ / İĞDIR

İşyeri Tel (Kodlu): 476-2795907 Faks : 476-2795908
e-posta : muhasebe@gys.com.tr Web :

Merkez Adres

Büro Tel (Kodlu): Faks :

Üretim Konuları : İSİ YALITIM LEVHALARI (STRAFOR),BOYA,VERNİK,TİNER VE YAPI KİMYASALLARI

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Kiracı	Makine ve Teçhizat Değeri -	Mühendis : -
Arazi (m2) 25.000	Tescilli Sermayesi 50.000	Teknisyen : 3
Toplam Kapalı Saha (m2) 5.400		Usta : 4
Bina İnşaat Tipi B.ARME		İşçi : 14
		İdari Pers. : 3
		Toplam : 24

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 02.12.2011

Yabancı Sermaye	Gayri Maddi Hak
Ülkesi Oranı (%)	Patent Know How Lisans Ülkesi

Sertifika : Cihaz Laboratuvar

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 22.10.2015 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR GÖKÇEN TURAN Genel Sekreter	1.EKSPER ERSAN ORAL Çevre Mühendisi	2.EKSPER -
--	---	---------------

TABLO : I MAKİNA VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)

(KİRALIK)

ADRES : IĞDIR ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ NO:11 MERKEZ / IĞDIR

Makine Kodu	Adet	Cinsi Ve Teknik Özellikleri	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.96.10	4	POLİSTREN ENJEKSİYON MAKİNASI	0 Y		60.0
	1	BUHAR KAZANI	0 Y		18.0
	2	POLİSTREN ŞİŞİRME MAKİNASI	0 Y		44.0
	1	BLOK MAKİNASI	0 Y		12.0
	1	GERİ DÖNÜŞÜM MAKİNASI	0 Y		26.0
	1	EPS TOZ ALMA MAKİNASI	0 Y		3.0
	1	EPS TOZ SIKIŞTIRMA ÜNİTESİ	0 Y		3.3
	16	POLİSTREN DİNLENDİRME SİLO SİSTEMİ	0 Y		1.5
	1	EPS HURDA KIRMA MAKİNASI	0 Y		18.0
	1	JENERATÖR	0 Y		330.0
	1	BLOWER FAN	0 Y		6.0
	1	EPS HURDA KARIŞTIRMA MAKİNASI	0 Y		14.0
	1	DİGİTAL ÜNİVERSAL RENKLENDİRME MAKİNASI VE EKİPMANLARI	0 Y		2.5
	1	ÜRETİM PLATFORMU (10MX10MX4M)	0 Y		0.0
	1	DOLUM MAKİNASI (SİRKÜLASYON POMPASI)	0 Y		4.0
	1	BOYA EZME MAKİNASI (SİLİNDİRİK /EZME VALSİ, PALETLİ)	0 Y		3.0
	1	PAKETLEME ŞİLİNG MAK.	0 Y		4.0
	1	YAPI KİMYASALLARI ÜRETİM MAK. VE EKİPMANLARI (500 KG'LİK)	0 Y		20.0
	1	YAPI KİMYASALLARI ÜRETİM MAK. VE EKİPMANLARI (1000 KG'LİK)	0 Y		80.0
	1	KUM ELEME MAK. VE EKİPMANLARI	0 Y		15.0
	1	KARIŞTIRMA KAZANI (MİKSER) (H= 1.69 M, D= 1.17 M, V= 1.815 M³)	0 Y		0.0
	2	HAMMADDE TANKI (H=1.85 m, D=1.62 m,V= 3.81m³)	0 Y		0.0
	1	SİRKÜLASYON POMPASI	0 Y		4.0
	1	DOLUM ÜNİTESİ(MANUEL)	0 Y		0.0
	1	FORKLİFT	0 Y		0.0
	4	TRANSPALET (2' ŞER TONLUK)	0 Y		0.0
	1	KOMPRESÖR	0 Y		49.0
	4	TERAZİ	0 Y		0.0
28.99.39	2	DİK KARIŞTIRICI(MİKSER)	0 Y		60.0
	2	ÜRETİM KAZANI(H=1.27 M, D=1 M, V= 1M³)	0 Y		0.0
	12	YEDEKLEME KAZANI (H=1.27 M, D=1 M, V= 1M³)	0 Y		0.0
	1	YÜKSEK DEVİRLİ DİŞLİ DİSKLİ KARIŞTIRICI	0 Y		90.0
	1	ÜRETİM KAZANI (MİKSER): H= 1.70 M, D=1.50 M, V= 3M³	0 Y		0.0
	3	HAMMADDE KAZANI: H= 1.70 M, D=1.50 M, V= 3M³	0 Y		0.0
	1	DOLUM ÜNİTESİ (YARI OTOMATİK)	0 Y		2.0
	1	FORKLİFT	0 Y		0.0
	4	TRANSPALET	0 Y		0.0
	1	KOMPRESÖR	0 Y		49.0
	1	LABORATUVAR	0 Y		0.0

İÇİTİCARET VE SANAYİ ODASI - Ticaret Sicil No: 5492 / Vergi No: 0700333482
ANTAŞ BOYA KİMYA YAPI MALZEMELERİ İNŞAAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

4	TERAZİ	0	Y	0.0
2	ÇEKME MAKİNASI	0	Y	10.0
2	SÖVE HARCİ KARİŞTİRMA MAKİNASI (1'ER TONLUK)	0	Y	8.0
1	SÖVE HARCİ PÜSKÜRTME MAKİNASI	0	Y	0.0
1	SÖVE HARCİ PÜSKÜRTME MİKSERİ (500 KG'LIK)	0	Y	2.5
1	SÖVE DOĞRAMA MAKİNASI	0	Y	3.0
40	SÖVE KURUTMA ARABASI	0	Y	0.0
1	ASMOLEN KESİM MAKİNASI	0	Y	0.0

Toplam : 0 941.8 =
1262.012 BG

Kiraya Veren Firma Ünvanı : GÖKKUŞAĞI YAPI SİSTEMLERİ İNŞAAT TAAHHÜT VE SANAYİ TİCARET
LIMITED ŞİRKETİ İĞDIR ŞUBESİ
Vergi No : 4030019147
Oda Adı : İĞDIR TİCARET VE SANAYİ ODASI
Ticaret Sicil No : 5053
Kira Başlangıç Tarihi : 01.01.2015
Kira Bitiş Tarihi : 01.01.2018

Açıklama : ANTAŞ BOYA KİMYA YAPI MALZEMELERİ İNŞAAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
01.01.2015 TARİHİNDEN İTİBAREN 01.01.2018 TARİHİNE KADAR 3 YILLIĞINA, GÖKKUŞAĞI YAPI
SİSTEMLERİ İNŞAAT TAAHHÜT VE SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ İĞDIR ŞUBESİ'NDEN
BİNA, MAKİNA VE EKİPMANLARI KİRALAMIŞTIR.



TABLO : İİ YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı	Miktar	Birim
22.21.42.75.00	ISI YALITIM LEVHALARI(EPS-STRAFÖR)	4.080.000	kilogram
20.30.22.79.00	TİNER	39.204	kilogram
20.30.11.50.00	VERNİK	26.136	kilogram
20.30.11.50.00	BOYA	7.952.016	kilogram
22.23.19.90.00	YAPI KİMYASALLARI	11.520.000	kilogram
22.23.11.55.00	SÖVE	900.000	metrekare
23.32.11.10.00	ASMOLEN	90.000	metreküp



TABLO : III KAPASİTE HESABI (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : İlk Kapasite)

ISI YALITIM LEVHALARI (STRAFOR), BOYA, VERNİK, TİNER VE YAPI KİMYASALLARI
ÜRETİMİ YAPAN FABRİKADA YAPILAN İNCELEME VE GÖZLEMLER SONUCU
KRONOMETRAJ TAYİNİ İLE BU KAPASİTE RAPORU HAZIRLANMIŞTIR.

1 SAATLİK ÜRETİM İÇİN GEREKLİ HAMMADDE MİKTARI: 2 TON/SAAT
FABRİKADA GÜNLÜK 8 SAAT, YILLIK İŞE 300 GÜN ÇALIŞMA YAPILMAKTADIR.
ÜRÜN VERİMİ: % 100' E YAKINDIR. BU BİLGİLERE GÖRE FABRİKANIN YILLIK ÜRETİM VE
TÜKETİM KAPASİTELERİ;

ISI YALITIM LEVHALARI (STRAFOR) ÜRETİMİ:

RANDİMAN FAKTÖRÜ : %85 ALINACAKTIR.

$K = 2 \text{ TON/SAAT} \times 8 \text{ SAAT/GÜN} \times 300 \text{ GÜN/YIL} \times 0.85 = 4.080 \text{ TON/YIL}$

ÜRÜN ELDE EDİMİ: HAMMADDE, ŞİŞİRME İŞLEMİNDEN SONRA DİNLENDİRMEYE
BIRAKILIR. BURADAN BLOK HALİNE GETİRME VE ENJEKSİYONLU ÜRÜN HALİNE GETİRME
İŞLEMİNİ TAKİBEN, ÇEŞİTLİ BOYUTLARDA KESİLEREK PAKETLEME YAPILIR. KESİM
SIRASINDA HURDAYA ÇIKAN MALZEME TEKRAR SİSTEME DÂHİL EDİLEREK ÜRÜN KAYBI
ÖNLENİR.

ÜRETİM MİKTARI: 4.080 TON/YIL

TÜKETİM MİKTARI: 4080 TON/YIL

TÜKETİM SIRASINDA YILLIK 400 TON KÖMÜR, 2 TON KARTON AMBALAJ VE 6 TON DA
NAYLON AMBALAJ KULLANILMAKTADIR.

TİNER ÜRETİMİ

ÜRETİMDE KULLANILAN MAKİNA VE EKİPMANLAR:

*2 ADET HAMMADDE TANKI:

YÜKSEKLİK = H = 1.85 M

ÇAP = D = 1,62 M

HACİM = V = $3.14.H.D^2/4 = 3.14 \times 1.85 \times (1.62)^2/4 = 3.81 \text{ M}^3$

HAMMADDE TANKLARININ TOPLAM HACMİ = $3.81 \text{ M}^3 \times 2 = 7.62 \text{ M}^3$

*1 ADET KARIŞTIRMA TANKI(MİKSERİ):

H= 1.69 M

D= 1.17 M

V= $3.14.H.D^2/4 = 3.14 \times 1.69 \times (1.17)^2/4 = 1.815 \text{ M}^3$

*DOLUM ÜNİTESİ: MANUEL

*1 ADET SİRKÜLASYON POMPASI

*1 ADET FORKLİFT

*4 ADET TRANSPALET (2' ŞER TONLUK)

*1 ADET KOMPRESÖR



***4 ADET TERAZİ**

KAPASİTE = $V(M3) \times D \times 0,80 \times 300 \times R = ?$ TON/YIL

V = KARIŞTIRMA MİKSERLERİNİN HACMİ: 1.815 M3

D = YOĞUNLUK: 1 KG/LİTRE

R = RANDİMAN (TAM OTOMATİK DOLUM MAKİNESİNDE %90, YARI OTOMATİKTE % 80, ELLE DOLUMDA % 60 ALINIR.)

DOLUM ÜNİTESİ MANUEL (R=0.60)

KARIŞTIRMA KAZANLARININ DOLULUK ORANI:%80

GÜNDELİK ŞARJ SAYISI: 1

FABRİKANIN ÜRETİM YÜZDELERİ:

TİNER: ÜRETİMİN %60'I

VERNİK: ÜRETİMİN %40'I

*10 M3 ÜZERİ OLAN TANKLAR DEPO TANKI OLARAK DEĞERLENDİRİLİR.

HESAPLAMALARDA DİKKATE ALINMAZ.

KAPASİTE = $1.815 \times 1 \times 0,80 \times 300 \times 0.60 = 261,36$ TON/YIL = 261360 KG/YIL

* İLK KAPASİTE RAPORLARINDA BU MİKTARIN % 25'İ KAPASİTE OLARAK HESAPLANIR. YENİLEMELERDE İSE; HESAPLAMALAR KRİTERE GÖRE YAPILIR VE RAPORDA GÖSTERİLİR, ANCAK MEVCUT YILIN VEYA GEÇMİŞ ÜÇ YIL FİİLİ İMALATINDAN EN BÜYÜĞÜNE HESAPLAMAYLA BULUNAN KAPASİTEYİ GEÇMEYECEK ŞEKİLDE % 25 GELİŞME PAYI VERİLİR. BUNA GÖRE:

KAPASİTE = $261360 \times 0.25 = 65340$ KG/YIL

KAPASİTE = $65340 \text{ KG/YIL} \times 0.60 = 39204 \text{ KG /YIL TİNER ÜRETİMİ}$

KAPASİTE = $65340 \text{ KG/YIL} \times 0.40 = 26136 \text{ KG /YIL VERNİK ÜRETİMİ}$

TİNER ÇEŞİTLERİ ÜRETİMİ:

*TİNER ÇEŞİTLERİ VE KULLANILAN HAMMADDE VE YARDIMCI MADDE ORANLARI (%)

*ÜRETİMİN %60'I TİNER OLAN FARİKADA TİNER ÇEŞİTLERİNİN %'Sİ ŞÖYLEDİR:

SENTETİK TİNER: %20

SELLÜLOZİK TİNER: %20

ENDÜSTRİYEL TİNER: %20

HAVA KURUTMALI TİNER: %15

FIRIN TİNER: %15

METAL AMBALAJ TİNERİ: %10

BU VERİLERDEN YOL ÇIKARAK HESAPLAMA AŞAĞIDAKİ GİBİ OLUR;

SENTETİK TİNER: $39204 \text{ KG/YIL} \times 0.20 = 7841 \text{ KG/YIL}$

SELLÜLOZİK TİNER: $39204 \text{ KG/YIL} \times 0.20 = 7841 \text{ KG/YIL}$

ENDÜSTRİYEL TİNER: $39204 \text{ KG/YIL} \times 0.20 = 7841 \text{ KG/YIL}$

HAVA KURUTMALI TİNER: $39204 \text{ KG/YIL} \times 0.15 = 5880 \text{ KG/YIL}$

FIRIN TİNER: $39204 \text{ KG/YIL} \times 0.15 = 5880 \text{ KG/YIL}$



METAL AMBALAJ TİNERİ: $39204 \text{ KG/YIL} \times 0.10 = 3921 \text{ KG/YIL}$

İHTİYAÇ MADDELERİ:

SENTETİK TİNER İÇİN:

WHITE SPIRİT: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.90 = 7057 \text{ KG/YIL}$

TOLUEN: $= 7841 \text{ KG/YIL} \times 0.10 = 784 \text{ KG/YIL}$

SELLÜLOZİK TİNER İÇİN:

TOLUEN: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.44 = 3450 \text{ KG/YIL}$

KSİLEN: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.15 = 1176 \text{ KG/YIL}$

ALKOLLER: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.03 = 235 \text{ KG/YIL}$

GLİKOLLER: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.03 = 236 \text{ KG/YIL}$

ESTERLER: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.20 = 1568 \text{ KG/YIL}$

KETONLAR: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.15 = 1176 \text{ KG/YIL}$

ENDÜSTRİYEL TİNER İÇİN:

TOLUEN: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.80 = 6273 \text{ KG/YIL}$

KSİLEN: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.05 = 392 \text{ KG/YIL}$

SOLVESCO 100: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.15 = 1176 \text{ KG/YIL}$

HAVA KURUTMALI TİNER İÇİN:

TOLUEN: $5880 \text{ KG/YIL} \times 0.60 = 3528 \text{ KG/YIL}$

KSİLEN: $5880 \text{ KG/YIL} \times 0.10 = 588 \text{ KG/YIL}$

ESTERLER: $5880 \text{ KG/YIL} \times 0.15 = 882 \text{ KG/YIL}$

KETONLAR: $5880 \text{ KG/YIL} \times 0.15 = 882 \text{ KG/YIL}$

FIRIN TİNER İÇİN:

TOLUEN: $5880 \text{ KG/YIL} \times 0.10 = 588 \text{ KG/YIL}$

KSİLEN: $5880 \text{ KG/YIL} \times 0.90 = 5292 \text{ KG/YIL}$

METAL AMBALAJ TİNERİ İÇİN:

KSİLEN: $3921 \text{ KG/YIL} \times 0.85 = 3333 \text{ KG/YIL}$

ALKOLLER: $3921 \text{ KG/YIL} \times 0.15 = 588 \text{ KG/YIL}$

VERNİK ÜRETİMİ

FABRİKADA 26136 KG /YIL OLAN VERNİK ÜRETİMİNİN %50'Sİ SENTETİK VERNİK VE AHSAP KORUYUCU ÜRETİMİ VE %50'Sİ DE SELLÜLOZİK VE POLİÜRETAN VERNİK ÜRETİMİDİR.

BUNA GÖRE;

SENTETİK VERNİK VE AHSAP KORUYUCU ÜRETİMİ= $26136 \text{ KG /YIL} \times 0.50 = 13068 \text{ KG/YIL}$

SENTETİK VERNİK ÜRETİMİ= $26136 \text{ KG /YIL} \times 0.50 = 13068 \text{ KG/YIL} / 2 = 6534 \text{ KG/YIL}$



KUTU)

0.10'U 5 KG'LIK TENEBE KUTULARA, (65340 X 0.10 = 6534/5KG = 1307 ADET/YIL TENEBE KUTU)

0.10'U 10 KG'LIK TENEBE KUTULARA, (65340 X 0.10 = 6534/10KG = 653 ADET/YIL TENEBE KUTU) DOLDURULUR.

KULLANILAN TOPLAM TENEBE KUTU MİKTARI (1,2.5,5, VE 10 KG'LIK) : 42471 ADET/YIL TENEBE KUTU

BOYA ÜRETİMİ:

FABRİKADA SADECE SU BAZLI BOYA ÜRETİMİ YAPILMAKTADIR. ÜRETİM HEM DİK KARIŞTIRICILAR HEM DE YÜKSEK DEVİRLİ DİŞLİ DİSKLİ KARIŞTIRICILAR VASİTASIYLA YAPILMAKTADIR. SOLVENT BOYA ÜRETİMİ YAPILMAMAKTADIR.

SU BAZLI BOYALARDA KULLANILAN MAKİNA VE EKİPMANLAR:

A) DİK KARIŞTIRICILAR:

İŞLETMEDE 2 ADET DİK KARIŞTIRICI (MİKSER), 12 ADET YEDEKLEME KAZANI VE 2 ADET DE ÜRETİM KAZANI VAR. BUNLARA AİT MAKİNA VE EKİPMANLAR ŞUNLARDIR:

1 ADET ÜRETİM KAZANI: H=1.27 M, D=1 M, V= 1M³ İSE; İKİ ADET ÜRETİM KAZANI=2 M³ EDER.

12 ADET HAMMADDE KAZANI (YEDEKLEME): H=1.27 M, D=1 M, V= 1M³ İSE; ONİKİ ADET ÜRETİM KAZANI= 12 M³ EDER.

1 ADET KARIŞTIRMA KAZANI (MİKSER): H=1.27 M, D=1 M, V= 1M³ İSE; İKİ ADET ÜRETİM KAZANI=2 M³ EDER.

KARIŞTIRICI İÇİN KULLANILAN SABİT VEYA SEYYAR KAZAN HACMİNİN %80 'İNE KADAR DOLDURULABİLECEĞİ KABUL EDİLİR. PASTANIN ÖZGÜL AĞIRLIĞI SU BAZLI BOYALARDA 1,4 GR/CM³, SOLVENT BAZLI BOYALARDA İSE 1,3 GR/CM³ ALINIR.

GENELLİKLE İŞLETMENİN ÇALIŞMA KOŞULLARINA GÖRE 8 SAATTE EN FAZLA 2, OTOMASYONU OLAN VE SÜREKLİ ÇALIŞAN İŞLETMELER İÇİN İSE EN FAZLA 4 ŞARJ ALINIR.

KAPASİTE=V(M³) X 0,80 XD(GR/CM³) X (ŞARJ SAYISI/GÜN) X 300 X 1000 =KG/YIL
PASTA

KAPASİTE= 2 X 0.80 X 1,4 X 2 X 300 X 1000 = 1344000 KG/YIL

B) YÜKSEK DEVİRLİ DİŞLİ DİSKLİ KARIŞTIRICILAR

PASTANIN YOĞUNLUĞU SU BAZLI BOYALARDA 1,4 GR/CM³

SU BAZLI BOYALARDA 8 SAATTE YAPILAN ŞARJ SAYISI EN FAZLA 6, SOLVENT BAZLI BOYALARDA 8 SAATTE YAPILAN ŞARJ SAYISI İSE EN FAZLA 5 ALINIR.

İŞLETMEDE 1 ADET YÜKSEK DEVİRLİ DİŞLİ DİSKLİ KARIŞTIRICI VARDIR. BUNA AİT MAKİNA VE EKİPMANLAR ŞUNLARDIR:

*1 ADET YÜKSEK DEVİRLİ DİŞLİ DİSKLİ KARIŞTIRICI: 90 kW

*1 ADET ÜRETİM KAZANI (MİKSER): H= 1.70 M, D=1.50 M, V= 3M³



*3 ADET HAMMADDE KAZANI: H= 1.70 M, D=1.50 M, V= 3M³ İSE; 3X3=9M³

*1 ADET DOLUM ÜNİTESİ (YARI OTOMATİK)

*1 ADET FORKLİFT

*4 ADET TRANSPALET

*1 ADET KOMPRESÖR

*1 ADET LABORATUVAR

*4 ADET TERAZİ

KAPASİTE HESABI:

KAPASİTE = MİKSER HACMİ X YOĞUNLUK X (ŞARJ SAYISI/GÜN) X 300 GÜN

$K = 0,0247 \times D^3 \times (\text{ŞARJ SAYISI/ GÜN}) \times D (\text{YOĞUNLUK}) \times 300 = \dots\dots \text{KG/YIL FORMÜLÜNDEN}$
HESAPLANIR.

$K=0,0247 \times (55)^3 \times 4 \times 1.34 \times 300 = 6608016 \text{ KG/YIL}$

BURADA;

D = OPTİMUM DİSK ÇAPI (CM. OLARAK) : DİŞLİ DİSKİN OPTİMUM ÇAPI: 55 CM

d = BOYA PASTASININ YOĞUNLUĞU, GR/CM³ = 1.34 GR/CM³

ŞARJ SAYISI: 4

G=DİŞLİ DİSK ÇEVİREN ELEKTRİK MOTORUNUN GÜCÜ: 122 BG

YILLIK TOPLAM BOYA ÜRETİMİ: 1344000 KG/YIL + 6608016 KG/YIL = 7952016 KG/YIL

YILLIK TOPLAM BOYA ÜRETİMİNİN %90'I SU BAZLI BOYA ÜRETİMİ , %4'Ü SENTETİK SON
KAT BOYA ÜRETİMİ , %3'Ü SENTETİK ASTAR BOYA ÜRETİMİ VE %3'Ü DE SENTETİK
ANTİPAS BOYA ÜRETİMİDİR. BUNA GÖRE;

SU BAZLI BOYA ÜRETİMİ= 7952016 KG/YIL X 0.90 = 7156814 KG/YIL

SENTETİK SON KAT BOYA ÜRETİMİ= 7952016 KG/YIL X 0.04 = 318081 KG/YIL

SENTETİK ASTAR BOYA ÜRETİMİ= 7952016 KG/YIL X 0.03 = 238561 KG/YIL

SENTETİK ANTİPAS BOYA ÜRETİMİ= 7952016 KG/YIL X 0.03 = 238560 KG/YIL

İHTİYAÇ MADDELERİ:

SU BAZLI BOYA ÜRETİMİ İÇİN:

AKRİLİK POLİMER = 7156814 KG/YIL X 0.20 = 1431363 KG/YIL

KİMYASAL KATKI = 7156814 KG/YIL X 0.06 = 429409 KG/YIL

TİTANDİOKSİT = 7156814 KG/YIL X 0.20 = 1431363 KG/YIL

PİGMENTLER = 7156814 KG/YIL X 0.02 = 143136 KG/YIL

DOLGU MADDESİ = 7156814 KG/YIL X 0.32 = 2290180 KG/YIL

SU = 7156814 KG/YIL X 0.20 = 1431363 KG/YIL

SENTETİK SON KAT BOYA ÜRETİMİ İÇİN:

ALKİD REÇİNELER = 318081 KG/YIL X 0.52 = 165402 KG/YIL



TİTANDİOKSİT = 318081 KG/YIL X 0.15 = 47712 KG/YIL
KİMYASAL KATKI = 318081 KG/YIL X 0.05 = 15904 KG/YIL
DOLGULAR = 318081 KG/YIL X 0.10 = 31808 KG/YIL
WHITE SPİRİT = 318081 KG/YIL X 0.15 = 47712 KG/YIL
PİGMENTLER = 318081 KG/YIL X 0.03 = 9543 KG/YIL

SENTETİK ASTAR BOYA ÜRETİMİ İÇİN:

ALKİD REÇİNELER = 238561 KG/YIL X 0.25 = 59640 KG/YIL
TİTANDİOKSİT = 238561 KG/YIL X 0.05 = 11928 KG/YIL
KİMYASAL KATKI = 238561 KG/YIL X 0.05 = 11928 KG/YIL
DOLGU MADDESİ = 238561 KG/YIL X 0.50 = 119281 KG/YIL
WHITE SPİRİT = 238561 KG/YIL X 0.12 = 28627 KG/YIL
PİGMENTLER = 238561 KG/YIL X 0.03 = 7157 KG/YIL

SENTETİK ANTİPAS BOYA ÜRETİMİ İÇİN:

ALKİD REÇİNELER = 238560 KG/YIL X 0.25 = 59640 KG/YIL
TİTANDİOKSİT = 238560 KG/YIL X 0.05 = 11928 KG/YIL
KİMYASAL KATKI = 238560 KG/YIL X 0.05 = 11928 KG/YIL
DOLGU MADDESİ = 238560 KG/YIL X 0.50 = 119280 KG/YIL
WHITE SPİRİT = 238560 KG/YIL X 0.12 = 28627 KG/YIL
PİGMENTLER = 238560 KG/YIL X 0.03 = 7157 KG/YIL

PLASTİK KUTU: YILLIK TOPLAM BOYA ÜRETİMİ; ÇEŞİTLİ AĞIRLIKLARA SAHİP PLASTİK KUTULARA DOLDURULARAK SATIŞI YAPILMAKTADIR.

7952016 KG/YIL OLAN BOYA ÜRETİMİN,

0.50'Sİ 5 KG'LIK PLASTİK KUTULARA, (7952016 X 0.50 = 3976008/5=795202 ADET/YIL PLASTİK KUTU)

0.50'Sİ 12 KG'LIK PLASTİK KUTULARA, (7952016 X 0.50 = 3976008/12=331334 ADET/YIL PLASTİK KUTU) DOLDURULUR.

KULLANILAN TOPLAM PLASTİK KUTU MİKTARI (5 VE 12 KG'LIK) : 1126536 ADET/YIL PLASTİK KUTU

YAPI KİMYASALLARI

1 SAATTE DOLUM YAPILAN KİMYASAL TORBA SAYISI: 240 TORBA ADET/SAAT

1 GÜNDE DOLUM YAPILAN KİMYASAL TORBA SAYISI: 240 X 8 = 1920 ADET/GÜN

1 ADET KİMYASAL TORBANIN AĞIRLIĞI: 25 KG

ÇALIŞILAN GÜN SAYISI: 300 GÜN/YIL

GÜNLÜK ÇALIŞMA SAATİ: 8 SAAT/GÜN

K= 0.80

K= 1920 ADET/GÜN X 25 KG/ADET X 300 GÜN/YIL X 0.80 = 11520000 KG/YIL



İHTİYAÇ MADDELERİ

ÇİMENTO: 11520000 KG/YIL X 0.30 = 3456000 KG/YIL

KUM: 11520000 KG/YIL X 0.35 = 4032000 KG/YIL

KALSİT: 11520000 KG/YIL X 0.30 = 3456000 KG/YIL

HAMMADDE: 11520000 KG/YIL X 0.05 = 576000

KÂĞIT TORBA: 1920 ADET/GÜN x 300 GÜN/YIL = 576000 ADET/YIL X 0.14 M² = 80640 M²/YIL

SÖVE

FABRİKADA 1 GÜNDE 7500 ADET ÇEKME VE PÜSKÜRTME SÖVE ÜRETİMİ YAPILMAKTADIR.

1 ADET SÖVENİN AĞIRLIĞI: 3 KG/ADET

1 ADET SÖVENİN KAPLADIĞI ALAN: 0,5 M²/ADET

K= 7500 ADET/GÜN X 3 KG/ADET X 300 GÜN/YIL X 0.80 = 5400000 KG/YIL YA DA

K=7500 ADET/GÜN X 0,5 M²/ADET X 300 GÜN/YIL X 0.80 = 900000 M²/YIL

İHTİYAÇ MADDELERİ

KALSİT: 5400000 KG/YIL X 0.30 = 1620000 KG/YIL

SİLİS (KUM): 5400000 KG/YIL X 0.60 = 3240000 KG/YIL

TUTKAL: 5400000 KG/YIL X 0.01 = 54000 KG/YIL

H.E.C: 5400000 KG/YIL X 0.01 = 54000 KG/YIL

SU: 5400000 KG/YIL X 0.08 = 432000 KG/YIL

ASMOLEN

FABRİKADA 1 GÜNDE 3000 ADET ASMOLEN ÜRETİMİ YAPILMAKTADIR.

1 ADET ASMOLENİN KAPLADIĞI HACİM: (0,25 M X 0.50 M X 1 M) = 0.125 M³

K=3000 ADET/GÜN X 0.125 M³/ADET X 300 GÜN/YIL X 0.80 = 90000 M³/YIL

İHTİYAÇ MADDELERİ

STRAFOR: 90000 M³/YIL



TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

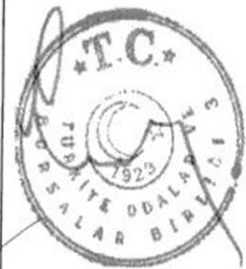
Madde Kodu	Cins-Özellik Ve Teknik Adı	Birim	Miktar	Yazı ile
22.21.41	EPS-STRAFOR	kilogram	4.080.000	DörtMilyonSeksenBin
	KARTON AMBALAJ	kilogram	* 2.000	İkiBin
	NAYLON AMBALAJ	kilogram	6.000	AltıBin
19.20.23	WHITE SPIRIT	kilogram	118.165	YüzOnSekizBinYüzAltmışBeş
20.14.12	TOLUEN	kilogram	14.623	OnDörtBinAltıYüzYirmİÜç
	KSİLEN	kilogram	10.781	OnBinYediYüzSeksenBir
	ALKOLLER	kilogram	1.150	BinYüzElli
	GLİKOLLER	kilogram	236	İkiYüzOtuzAltı
	ESTERLER	kilogram	3.757	ÜçBinYediYüzElliYedi
	KETONLAR	kilogram	2.319	İkiBinÜçYüzOnDokuz
	SOLVESCO 100	kilogram	1.176	BinYüzYetmişAltı
	KSİLOL	kilogram	327	ÜçYüzYirmiYedi
	ALKİD	kilogram	4.901	DörtBinDokuzYüzBir
	PİGMENTLER	kilogram	167.777	YüzAltmışYediBinYediYüzYetmişYedi
	KİMYASAL KATKI	kilogram	469.560	DörtYüzAltmışDokuzBinBeşYüzAltmış
	ALKİD REÇİNE	kilogram	292.523	İkiYüzDoksanİkiBinBeşYüzYirmiÜç
	NİTROSELÜLOZ	kilogram	653	AltıYüzElliÜç
	TOLUOL	kilogram	2.548	İkiBinBeşYüzKırkSekiz
	ÇİNKO STEARAT	kilogram	654	AltıYüzElliDört
20.30.11	AKRİLİK POLİMER	kilogram	1.431.363	BirMilyonDörtYüzOtuzBirBinÜçYüzAltmışÜç
	TİTANDİOKSİT	kilogram	1.502.931	BirMilyonBeşYüzİkiBinDokuzYüzOtuzBir
	DOLGU MADDESİ	kilogram	2.560.549	İkiMilyonBeşYüzAltmışBinBeşYüzKırkDokuz
	SU	kilogram	1.863.363	BirMilyonSekizYüzAltmışÜçBinÜçYüzAltmışÜç
25.91.11	TENEKE KUTU (1,5,10 VE 2,5 KG'LİK)	adet	42.471	KırkİkiBinDörtYüzYetmişBir
22.22.13	PLASTİK KUTU (5 VE 12 KG'LİK)	adet	1.126.536	BirMilyonYüzYirmiAltıBinBeşYüzOtuzAltı
	ÇİMENTO	kilogram	3.456.000	ÜçMilyonDörtYüzElliAltıBin
	KUM (SİLİS)	kilogram	7.272.000	YediMilyonİkiYüzYetmişİkiBin
	KALSİT	kilogram	5.076.000	BeşMilyonYetmişAltıBin
	HAM MADDE	kilogram	576.000	BeşYüzYetmişAltıBin
	KAĞIT TORBA	metrekare	80.640	SeksenBinAltıYüzKırk
	TUTKAL	kilogram	54.000	ElliDörtBin
	H.E.C	kilogram	54.000	ElliDörtBin
	STRAFOR	metreküp	90.000	DoksanBin
	KÖMÜR	kilogram	400.000	DörtYüzBin



İşbu kapasite raporu, oda tarafından ekspertiz tarihi itibarıyla tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 14 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından tarih ve sayılı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

İnceleyen:
TOBB Sanayi Müdürlüğü
Zeynep MUGULKOÇ
Kimya Mühendisi

[Signature]

ODA ONAYI	TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI	TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI TARİH VE NO
  GÖKÇEN TURAN Genel Sekreter	 M. ALİ BAYRAM Sanayi Müdürü	25.12.2015 * 027759 Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.



METAL AMBALAJ TİNERİ: $39204 \text{ KG/YIL} \times 0.10 = 3921 \text{ KG/YIL}$

İHTİYAÇ MADDELERİ:

SENTETİK TİNER İÇİN:

WHITE SPIRİT: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.90 = 7057 \text{ KG/YIL}$

TOLUEN: $= 7841 \text{ KG/YIL} \times 0.10 = 784 \text{ KG/YIL}$

SELLÜLOZİK TİNER İÇİN:

TOLUEN: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.44 = 3450 \text{ KG/YIL}$

KSİLEN: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.15 = 1176 \text{ KG/YIL}$

ALKOLLER: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.03 = 235 \text{ KG/YIL}$

GLİKOLLER: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.03 = 236 \text{ KG/YIL}$

ESTERLER: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.20 = 1568 \text{ KG/YIL}$

KETONLAR: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.15 = 1176 \text{ KG/YIL}$

ENDÜSTRİYEL TİNER İÇİN:

TOLUEN: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.80 = 6273 \text{ KG/YIL}$

KSİLEN: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.05 = 392 \text{ KG/YIL}$

SOLVESCO 100: $7841 \text{ KG/YIL} \times 0.15 = 1176 \text{ KG/YIL}$

HAVA KURUTMALI TİNER İÇİN:

TOLUEN: $5880 \text{ KG/YIL} \times 0.60 = 3528 \text{ KG/YIL}$

KSİLEN: $5880 \text{ KG/YIL} \times 0.10 = 588 \text{ KG/YIL}$

ESTERLER: $5880 \text{ KG/YIL} \times 0.15 = 882 \text{ KG/YIL}$

KETONLAR: $5880 \text{ KG/YIL} \times 0.15 = 882 \text{ KG/YIL}$

FİRİN TİNER İÇİN:

TOLUEN: $5880 \text{ KG/YIL} \times 0.10 = 588 \text{ KG/YIL}$

KSİLEN: $5880 \text{ KG/YIL} \times 0.90 = 5292 \text{ KG/YIL}$

METAL AMBALAJ TİNERİ İÇİN:

KSİLEN: $3921 \text{ KG/YIL} \times 0.85 = 3333 \text{ KG/YIL}$

ALKOLLER: $3921 \text{ KG/YIL} \times 0.15 = 588 \text{ KG/YIL}$

VERNİK ÜRETİMİ

FABRİKADA 26136 KG/YIL OLAN VERNİK ÜRETİMİNİN %50'Sİ SENTETİK VERNİK VE AHŞAP KORUYUCU ÜRETİMİ VE %50'Sİ DE SELLÜLOZİK VE POLİÜRETAN VERNİK ÜRETİMİDİR.

BUNA GÖRE;

SENTETİK VERNİK VE AHŞAP KORUYUCU ÜRETİMİ $= 26136 \text{ KG/YIL} \times 0.50 = 13068 \text{ KG/YIL}$

SENTETİK VERNİK ÜRETİMİ $= 26136 \text{ KG/YIL} \times 0.50 = 13068 \text{ KG/YIL} / 2 = 6534 \text{ KG/YIL}$

